



Interview mit Dipl.-Ing. Michael Hornecker, Geschäftsführer
der FCMD GmbH

Echtes Schwergewicht



Kapazität für Bauteile von bis zu 16 m Durchmesser, 450 t Gesamtgewicht und 6 m Höhe: So lauten die beeindruckenden Leistungsdaten der Vertikalbohr- und Schneidemaschine VBCM 16, die von der FCMD GmbH entwickelt wurde. Mit dem hochmodernen Bearbeitungszentrum dringt das Unternehmen, das zur französischen Groupe CIF gehört, in neue Dimensionen der Schwerindustrie vor – als einziger Produktionsstandort der Gruppe in Deutschland.

FCMD GmbH

Schmiedestraße 5
45527 Hattingen
Deutschland

☎ +49 2324 686520

☎ +49 2324 6865229

✉ vertrieb@fcmd-gmbh.de

🌐 www.fcmd-gmbh.de

Die FCMD GmbH mit Sitz im nordrhein-westfälischen Hattingen bietet Getriebe, Kupplungen, Gussteile und Zahnkränze für namhafte Unternehmen aus der Antriebstechnik und Gießereibranche. Zu den Kunden gehören insbesondere die Bergbau-, Zement- und Stahlindustrie sowie die Energiewirtschaft. Als Partner der Schwerindustrie deckt FCMD das komplette Leistungsspektrum ab, vom Engineering über die mechanische Bearbeitung von Großbauteilen, Montage und Inbetriebnahme bis hin zu umfangreichen Serviceleistungen wie Reparaturen, Inspektionen, Überholungen, Ersatzteilen und Schulungen. Seit 1993 gehört das Unternehmen zur französischen Groupe CIF. „Wir waren früher ein Werk von Thyssen Krupp“, erläutert Michael Hornecker, Geschäftsführer von FCMD. „Heute sind wir Teil der Groupe CIF und zuständig für die Märkte Deutschland, Österreich, Schweiz und Polen. CIF blickt auf eine lange Historie zurück, die bis ins Jahr 1831 zurückreicht, und ist eine Familiengesellschaft



Das Servicespektrum reicht von Inbetriebnahmen über Reparaturen bis zu Inspektionen



FCMD bietet hochwertige Kupplungen, die durch Langlebigkeit und Wartungsarmut überzeugen

in sechster Generation mit 1.700 Mitarbeitern, 200 Millionen EUR Umsatz und einem globalen Ver-

triebsnetzwerk. Es gibt insgesamt sieben Fertigungsstandorte, sechs davon in Frankreich. Wir sind der einzige in Deutschland.“

„Die Qualität unserer Produkte ist das Resultat bester Fertigungstechnik und bester Rohmaterialien.“

„Der Kunde kann von uns von A bis Z alles bekommen“, sagt Michael Hornecker. „Wir haben 100% Fertigungstiefe und bieten alles, was unser Konzern entwickelt und produziert. Im

100% FERTIGUNGSTIEFE

Die Groupe CIF hat vier Kernkompetenzen: Kundenspezifisches Engineering für Antriebstechnik, Stahlguss, Ferroguss und die Ver-

arbeitung des firmeneigenen Werkstoffs FerryNod bis 120 t, Lohnfertigung inklusive Fräsen, Drehen und Verzahnen bis 16 m Durchmesser und 450 t Werkstückgewicht sowie Services wie Reparaturen und Inspektionen – sowohl für eigene Anlagen als auch für Fremdfabrikate. „Der Kunde kann von uns von A bis Z alles bekommen“, sagt Michael Hornecker. „Wir haben 100% Fertigungstiefe und bieten alles, was unser Konzern entwickelt und produziert. Im

Bereich der Lohnfertigung decken wir ein Fertigungsspektrum bis 16 m Durchmesser und 450 t Bauteilgewicht ab, das heißt wir arbeiten innerhalb der Kernkompetenz des Konzerns. Außerdem übernehmen wir für die Gruppe 20% der Service- und Reparaturaufträge, während die Lohnfertigung 70% ausmacht.“ Da die Entwicklung in der Schwerindustrie hin zu immer größeren Werkstücken und Baugruppen geht, hat FCMD umfangreiche Investitionen vorgenommen, um seine führende Position als Partner der Schwerindustrie weiter auszubauen. [...]



Lesen Sie online mehr
webcode: 62089