



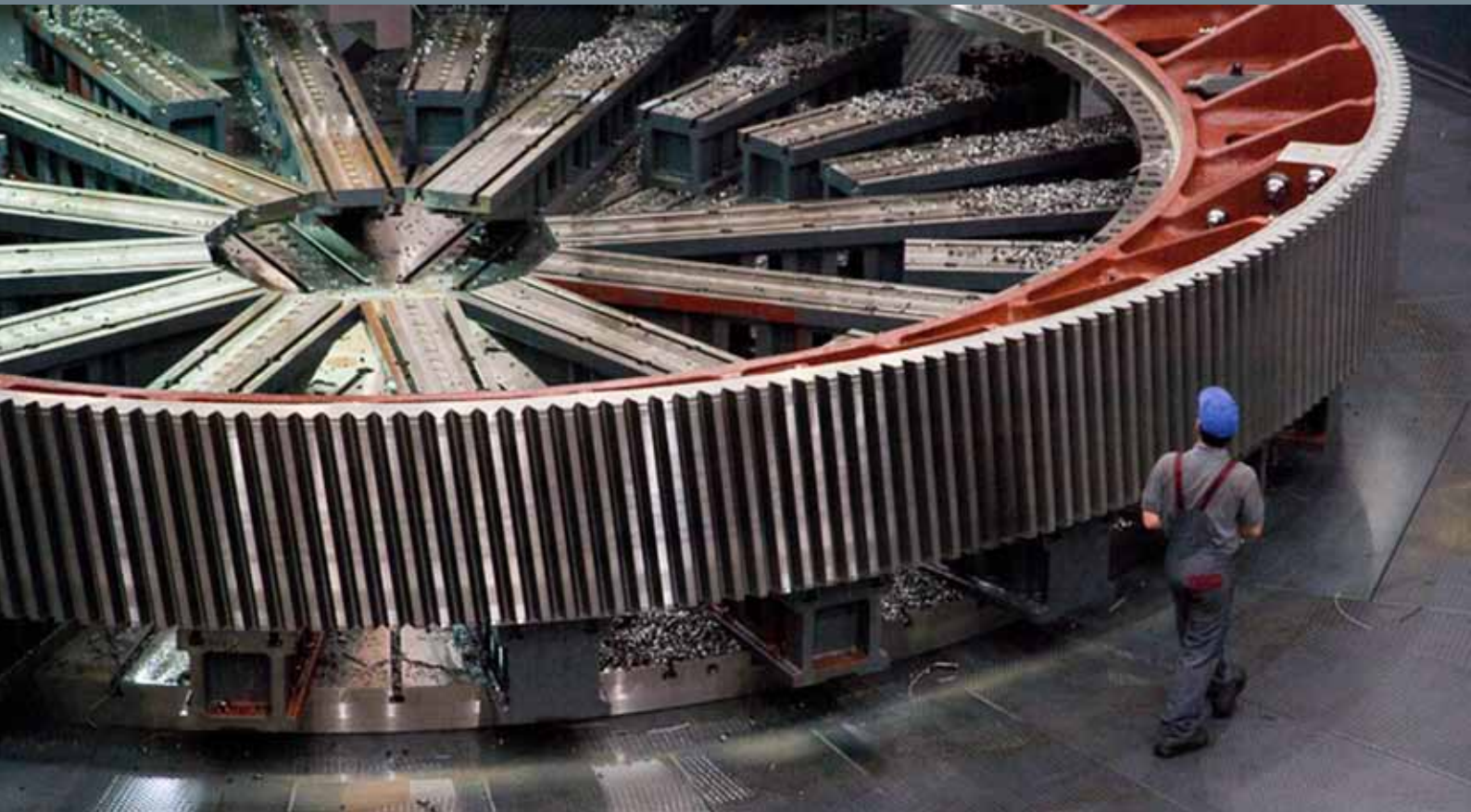
# VBCM16

Vertical **B**oring & **C**utting **M**achine



>> *Taking heavy industry to another dimension* <<

# Vertical boring & CUTTING Machine



## Leistungsdaten

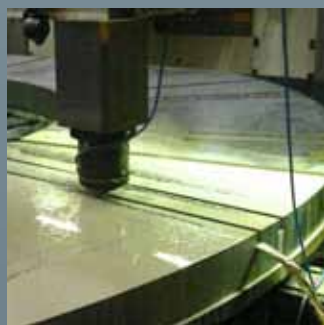
Motorleistung	650 kW
Planscheibe Ø	10.000 mm
Max. Drehzahl	20 upm
X-Achse Fahrweg	9.500 mm
X max. Vorschub	10.000 mm/min
Z-Achse Fahrweg	3.500 mm
Z max. Vorschub	10.000 mm/min
W-Achse Fahrweg	4.000 mm
W max. Vorschub	250 mm/min

## Verzahnung

Verzahnungsbereich bis zu	16.000 mm
Max. Modul [gerade/schräg]	50
Max. Verzahnungsbreite	1.500 mm
Max. Verzahnungswinkel	±45 °
Max. Stückgewicht (inkl. Auflage)	350 t
Verzahnungsqualität AGMA	10
Verzahnungsqualität DIN	8



# Vertical BORING & cutting Machine



## Bohren/Fräsen

Max. Drehmoment	1.016 kNm
Drehzahlbereich	0.003-2 upm
Max. Fräsdurchmesser	550 mm

## Drehen

Max. Arbeitshöhe	6.000 mm
Arbeitsdurchmesser	2.000- 16.000 mm
Max. Stückgewicht (inkl. Auflage)	450 t

## Arbeitsumgebung

Arbeitstemperatur	$\pm 1$ °C
Abweichung	
Arbeitsfläche	2.000 m <sup>2</sup>
Max. Kranlast	160 t



Schmiedestr. 5  
D-45527 Hattingen  
Telefon: +49 (0) 2324 68652-0  
Telefax: +49 (0) 2324 68652-29  
Internet: [www.fcmbd.de](http://www.fcmbd.de)  
E-Mail: [vertrieb@fcmbd.de](mailto:vertrieb@fcmbd.de)



### VBCM 16

Das Bearbeitungszentrum VBCM 16 ist in einer klimatisierten Halle mit 2.000m<sup>2</sup> Grundfläche installiert und verfügt über modernste Bearbeitungs- und Verzahnungstechnik. Die Krananlage erlaubt uns die Handhabung von Bauteilen bis 160t.

Mit der VBCM 16 können Werkstücke mit sehr hoher Präzision drehend, fräsend und bohrend bis zu einem  $\varnothing$  von 16 m (52'), einem Gesamtgewicht bis 450t und einer Höhe bis 6.000mm bearbeitet werden. Ein unabhängiges Messsystem macht die sofortige Überprüfung des Werkstückes auf der Maschine möglich.



[www.legroupecif.com](http://www.legroupecif.com)