

# flexacier® 9000

Elastische Kupplung



**CMD**

## Flexacier® 9000 Reihe

- 8 Größen vorrätig : 950 bis 26 500 Nm
- Bohrungskapazität vergrößert
- Horizontales, zweiteiliges Aluminiumgehäuse für einfache Montage
- Bessere Abstufung der Reihe.

Die Bohrungskapazität und Größenabstufung ermöglicht eine optimale Auswahl und Kostenreduzierung.

## Auswahl

### A. Korrigiertes Drehmoment errechnen :

$$\text{Korrigiertes Drehmoment (Nm)} = \text{Absorbiertes Drehmoment} \times \text{FS} = \frac{9550 \times \text{absorbierte Leistung (kW)}}{\text{Drehzahl (1/min)}} \times \text{FS}$$

Wahl des Betriebsfaktors FS – Siehe nachstehende Tabelle.

### B. Auswahl :

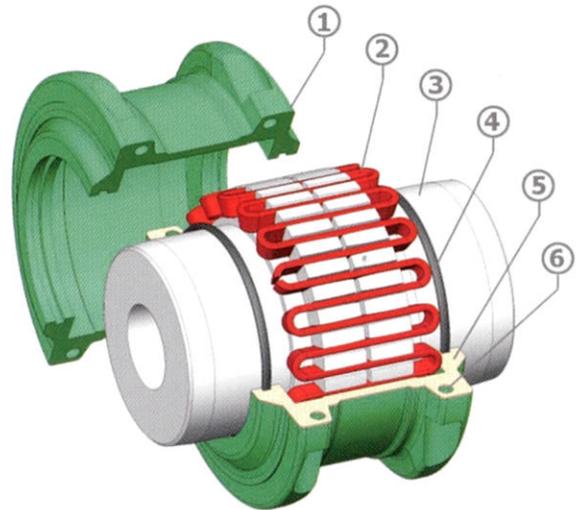
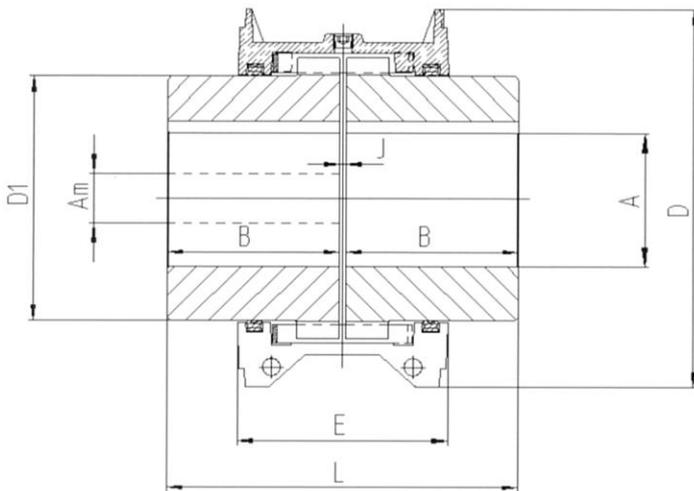
Die Kupplung wählen, bei der das Drehmoment gleich oder größer als das korrigierte Drehmoment ist.

### C. Prüfen :

Die gewählte Ausführung soll mit den Drehzahlen und Maximalbohrungen in der nachstehenden Tabelle kompatibel sein.

FS / SF	Maschinenart
1*	Rührwerke, Pumpen, Zentrifugal-Ventilatoren und –Kompressoren, Generatoren ohne Überlast...
1,25	Drehverdichter, Becherwerk, Filz- Breitstrecksysteme, Dosierpumpen, Elevatoren...
1,50	Papierindustrie, Auf- und Abwickler, Kratzerketten, Zuckerrohrmühlen mit Turbinen und Getriebe...
1,75	Hammermühlen, Förderkräne, Lochstanzen, Pressen, Kreisscheren, Hobel, Kalander, Super- Kalander, Streichanlagen...
2,00	Kleine und mittlere Zementöfen, Drahtwalzanlagen, Kalander mit Überlast, Generatoren, Scheren, Holzförderband, Walzen, Hafenkräne und Baggergreifer, Ziehbänke, Besäumscheren, Kegelmühlen, Schnitzelmaischen Mühlen, Kühlturm- Ventilatoren...
2,50	Band- Walzwerke, Entfaserer; Kugelmühlen, Innen- und Aussenmischer; Walzwerke, Zementöfen, Ofenbeschicker, Blockwalzwerk, Kokillen...
3,00	Klemmrollen, Kolbenpumpen...
* Nur gültig für Anlagen mit Maximaldrehmoment kleiner 1,5 x Kupplungs- Nennmoment.	

### Größe 9000 bis 9016



Teil	Benennung
1	Gehäuse
2	Feder
3	Nabe
4	Dichtring
5	Dichtung
6	Verschraubung

Einbaulage horizontal oder vertikal

Größe		9000	9001	9002	9004	9007	9009	9011	9016
Nennmoment	Nm	950	1 900	3 800	5 700	9200	12 700	18 400	26 500
Bohrung Maxi	Am <sup>(1)</sup>	67	92	110	125	135	145	175	200
	Am <sup>(2)</sup>	60	80	100	110	120	135	160	180
Vorbohrung	A	-	-	-	30	30	30	59	59
	B	76	88	98	120	127	149	162	184
	D	161	195	243	259,6	285,1	313,7	352,7	389,7
	D I	92	126	174	179,5	184,5	204	243	279
	E	107	107	107	158,8	158,8	163,2	163,2	163,2
	J	3	3	3	5	5	6	6	6
L	155	179	199	245	259	304	330	374	
Kupplungsgewicht <sup>(3)</sup>	Kg	10,9	21	41,6	56,6	67,4	93	132	193
Gewicht Feder und Gehäuse	Kg	1,9	2,4	3,2	5,6	9	11,2	13	15
Max. Drehzahl I/min	γ	3 100	2700	2200	1 800	1 700	1 500	1 350	1 240
		4 125	3 600	3 000	2 440	2 250	2025	1 800	1 650
Trägheitsmoment <sup>(4)</sup>	kg.m <sup>2</sup> ≤	0,017	0,054	0,176	0,281	0,412	0,666	1,292	2,332

<sup>(1)</sup>Montage mit Paßfeder ; <sup>(2)</sup>Schrumpfsitz ; <sup>(3)</sup>Nabe unbearbeitet ; <sup>(4)</sup>Vollnabe.

γ Dynamisch gewuchtet

# Andere Produkte

## *Flexible Kupplungen*



Flexacier T



Winflex DG



Flexident S



Tonoflex



Flexident Z



ISO 9001



VERTRIEB:

FCMD GmbH

Schmiedestraße 5

D- 45527 Hattingen

Tel.: +49 2324 686 52-0 - Fax: +49 2324 686 52-29

vertrieb@fcmd-gmbh.de • www.fcmd-gmbh.de

